

PREMIUM PAG 100

A/C Compressor Oil



Descripción

El lubricante sintético Premium PAG 100 de ERRECOM está compuesto por una mezcla de polialquilenglicoles insolubles en agua. Formulado a través de una cuidadosa investigación de los aditivos de mejor rendimiento para aplicaciones automotrices, Premium PAG 100 garantiza el máximo nivel de lubricación del compresor.

Además, el uso de la tecnología Double End Capping (DEC) nos permite obtener un lubricante PAG más estable y menos sujeto a degradación fisicoquímica durante su ciclo de vida útil y una miscibilidad óptima con los gases refrigerantes normalmente utilizados en A/C de campo. de vehículos.

Campo de aplicación

Automotive

Características - ventajas

Características	Ventajas
Tecnología PAG de doble extremo con miscibilidad optimizada en R12, R134a, R1234yf	Maximización del retorno de aceite al compresor asegurando la máxima eficiencia del sistema.
Rendimiento EP excepcional, derivado principalmente de la estructura del fluido base tapada	Excelentes propiedades hidrodinámicas y lubricantes, lo que resulta en niveles de desgaste minimizados.
Menos tendencia a absorber agua en comparación con los PAG clásicos	Excelentes propiedades hidrodinámicas y de lubricación y límite, lo que resulta en niveles de desgaste minimizados.
Excelente estabilidad térmica, química e hidrolítica.	Ayuda a mejorar la fiabilidad y la vida útil del sistema.

Instrucciones de uso

Temperatura de uso recomendada 20-25°C.

La viscosidad aumenta a medida que disminuye la temperatura.

Propiedades químicas-físicas

Cantidad física (unidad de medida)	Método analítico de referencia	PREMIUM PAG 100
ISO VG	/	100
Viscosidad cinemática a 40°C (cSt)	ASTM-D445	100
Viscosidad cinemática a 100°C (cSt)	ASTM-D445	21
Índice de viscosidad	ASTM-D2270	225
Punto de fluidez (°C)	ASTM-D97	-40
Punto de inflamación (°C)	ASTM-D93	230
Densidad a 15°C (g/cm³)	ASTM-D1298	0,993
Contenido de humedad (ppm)	ASTM-D6304	300
Acidez total (mg KOH/g)	ASTM-D974	0,05

Compatibilidad con gases refrigerantes

Premium PAG 100 tiene una miscibilidad óptima con los gases refrigerantes R12, R134a, R1234yf.

Conformidad del producto

Premium PAG 100 cumple con las siguientes secciones de FDA 21 CFR y, por lo tanto, puede usarse en aplicaciones relevantes donde pueda existir un riesgo de contacto accidental con alimentos:



Aditivos alimentarios indirectos: Adhesivos y componentes de recubrimientos
Subparte B Sustancias para uso exclusivo como componentes de adhesivos
175.105 – Adhesivos

Aditivos alimentarios indirectos: componentes de papel y cartón
Subparte B Sustancias para uso exclusivo como componentes de papel y cartón
176.200 – Agentes antiespumantes utilizados en recubrimientos
176.210 – Agentes antiespumantes utilizados en la fabricación de papel y cartón

Aditivos alimentarios indirectos: polímeros
Subparte B Sustancias para uso como componentes básicos de superficies de contacto con alimentos de uso único y repetido 177.1200 – Celofán
177.1210 – Cierres para sellar juntas para envases de alimentos

Aditivos alimentarios indirectos: coadyuvantes, auxiliares de producción y desinfectantes Subparte D Ciertos coadyuvantes y auxiliares de producción.
178.3120 – Cola animal
178.3570 – Lubricantes con contacto incidental con alimentos

Premium PAG 100 también cumple con los requisitos:



Halal
(según la Ley Islámica)



Kosher

Copia del certificado Halal e Kosher disponible bajo petición.

Clasificación y etiquetado

Esta especificación técnica es aplicable sólo si va acompañada de la Ficha de Datos de Seguridad vigente.

De acuerdo con los requisitos legales, sólo la ficha de datos de seguridad contiene información de seguridad actualizada.

Consideraciones de seguridad del producto

Mantener el contenedor bien cerrado.

Mantener alejado del calor, superficies calientes, chispas, llamas abiertas u otras fuentes de ignición.

Lea la etiqueta y consulte la MSDS del producto antes de su uso. La MSDS del producto está disponible bajo petición

Chemical substance inventory

Premium PAG 100 è registrato nei seguenti inventari chimici:

REACH	TSCA	DLS	ENCS	KECL	IECSC	PICCS	AICS
EU	USA	Canada	Giappone	Corea	Cina	Filippine	Australia

Método de almacenamiento

Conservar a temperaturas inferiores a 20°C.

Mantener alejado de llamas abiertas y fuentes de calor. Evite la exposición directa al sol.

Conservar en un lugar seco y fresco.

Nunca exponer a temperaturas superiores a 50°C.

Condiciones de transporte

Este producto no está regulado para el transporte según ADR/RID, IMDG, ICAO/IATA.

Packaging disponible

Art.-Nr.	Cantidad			Packaging
OL6003.Q.P2	250 mL	24	2880	Bidón de plástico
OL6003.M.P2	500 mL	12	1080	
OL6003.K.P2	1 L	12	756	
OL6003.UP.P2	1 Gal	02	196	
OL6003.I.P2	4 L	02	196	
OL6003.P.P2	5 L	02	140	Bidón de metal
OL6003.K.01	1 L	12	768	
OL6003.P.01	5 L	02	190	
OL6003.UV	5 Gal	01	24	
OL6003.V	20 L	01	24	
OL6003.T	25 L	01	24	IBC
OL6003.B	200 L	01	02	
OL6003.IBC	1000 L	01	01	



Special Bag System

Special Bag System es un sistema de embalaje diseñado específicamente para evitar que los aditivos químicos y lubricantes utilizados en los sistemas de A/C entren en contacto con la humedad presente en el aire.

Los detectores fluorescentes y los lubricantes se envasan en bolsas laminadas protegidas de la humedad.

Basta con sustituir las conexiones de las botellas de aditivo presentes en cualquier estación de carga por los racores de plástico especiales diseñados por Errecom.

Ventajas:

- Llenado rápido y sencillo de los bidones.
- Tiene el mismo coste que los aceites envasados en envase estándar.
- Fácil de usar.
- Es posible instalarlo en todas las estaciones de carga.
- Permite una instalación rápida, fácil y limpia.
- Evita que los aditivos, lubricantes y estaciones de carga se contaminen con humedad y partículas extrañas.

Art.-Nr.	Descripción		
OL6003.SH	150 mL Special Bag (PREMIUM PAG 100)	25	1400
OL6003.S	500 mL Special Bag (PREMIUM PAG 100)	10	560
OL6008.SH	150 mL Special Bag (PREMIUM PAG 100 + UV DYE)	25	1400
OL6008.S	500 mL Special Bag (PREMIUM PAG 100 + UV DYE)	25	1400



Caducidad / Shelf life

5 años (a partir de la fecha de producción).

Después de este período, el producto aún se puede utilizar, sujeto a la verificación de la conformidad de sus parámetros con los requisitos de rendimiento.

REV. 23.10.2024